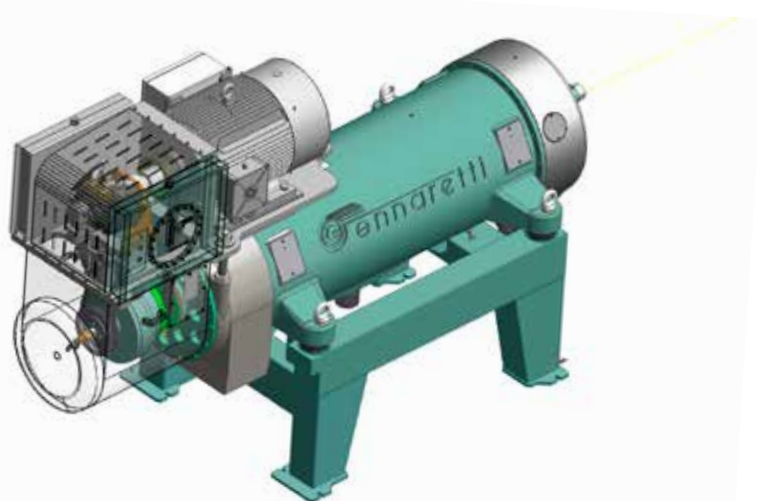
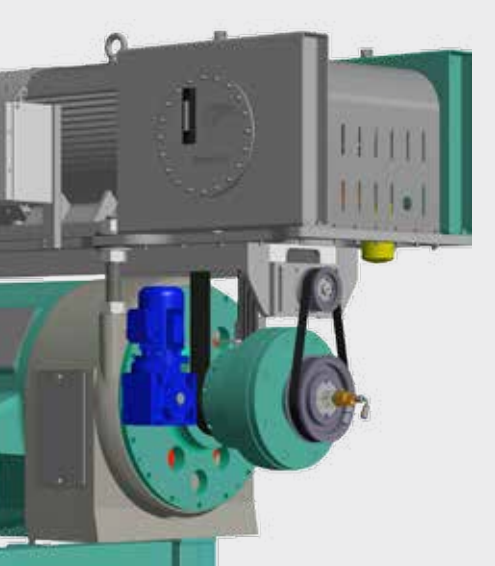




НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

 Centrifugal System
Gennaretti



НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Рождение мировой нефтехимической промышленности началось в 40-х годах, более, чем 80 лет тому назад после первого появления нефти на рынке (1859 г.). Начиная со второй мировой войны, спрос на продукты синтетического происхождения рос с годами, доводя развитие нефтехимической промышленности до уровней сегодняшнего дня.

Фирма Getech оказывает поддержку нефтехимической промышленности в отделении твердого и жидкого вещества посредством центрифугирования.

С нами Вы можете оценить настоящую страсть к изготовлению центробежных систем, отвечающим потребностям заказчика посредством развития инновационных решений, высокотехнологичных материалов и надежных устройств.

На основании запросов заказчика центрифуга и персонализированная комплексная установка могут проектироваться для разделения 2 фаз (разделение твердое вещество - жидкость) или для разделения 3 фаз (разделение твердое вещество - жидкость - жидкость) и для неопасных и опасных зон с защитой от взрыва. Мы дополняем технологические решения сертификатом CE/ATEX, предлагаем системы инертной среды и вентиляции.

Фирма Getech может персонализировать продукт в любом аспекте центрифуги, например, при сортировке материалов, выборе философии управления и развитии программного обеспечения.

У НАС ЕСТЬ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕЙ РАБОТЫ!!

ПРИМЕНЕНИЕ ШЛАМА ДНА ВАННЫ / НЕКОНДИЦИОННАЯ НЕФТЬ

Химическое превращение сырой нефти дает не только сырое сырье, но также промышленные отходы опасные для загрязнения, но еще преобразуемые во второстепенное сырье, как некондиционная нефть. Некондиционная нефть - это смесь тяжелых углеводородов и других примесей, произведенных из остатков сырой нефти, смешанных с водой. Некондиционная нефть обычно создает осадки для отложения на дне баков. Одна из обработок для очистки этих баков - это процесс очистки сырой нефти (COW).

При обработке некондиционной нефти не только могут быть уменьшены расходы на утилизацию, но также можно получить прибыль от фазы масла, рекуперированного из некондиционной нефти. В случае рекуперации фазы масла будет получена прибыль, а не расходы на утилизацию.

Фирма Getech srl (Gennaretti Decanter Brand) - это идеальный партнер для рекуперации некондиционной нефти со дна ванн.

Промышленность НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО БУРЕНИЯ

Центрифуга используется для контроля твердых веществ в буровом шлеме, рекуперации бентонита или барита, дегидратации очень мелких частиц, глины и грязи.

Первая добыча, в среднем, 95 % от общей добычи шлама буровой скважины содержит камни, песок, грязь, глину и бентонит.

В новой буровой жидкости, содержащей зрелый бентонит, после циклов бурения постепенно увеличивается процентное содержание твердого вещества вместе с плотностью шлама (граммы на литр); наоборот, плотность должна оставаться в пределах точного диапазона посредством специфического процесса, в противном случае работа бура замедлится.

Фирма Getech SRL производит центробежные системы и установки с 1983 г. Благодаря единственному и сильному проектированию и использованию лучших компонентов и сырья, центрифуги фирмы Gennaretti могут использоваться в любом процессе обработки шлама: в нефтехимической и химической промышленности, а также в горной промышленности и в туннелях. Очень ценное и компактное решение состоит в наших мобильных установках, размещенных внутри 20-футовых или 40-футовых контейнеров, легких для перевозки в отдаленные места и быстрые в установке, способные обрабатывать объемы шлама от 5 до 140 кубических метров в час. Наше проектирование и технология позволяют нам поставить центробежную систему производительностью 140 кубических метров в час, интегрированную в одном 20-футовом контейнере.

ЛЕ НАШИ ЦЕНТРИФУГИ МОГУТ ОБЛЕГЧИТЬ ШЛАМ

Пескоотделитель удаляет крупную гранулометрию (камни, гравий и песок).

В шламе остается мелкая гранулометрия (грязь, барит, глина, бентонит).

Центрифуга удаляет грязь, а шлам возвращается к исходной плотности. Тогда можно вновь запатить бурение и большая часть бентонита и барита рекуперирована.

В последней добыче бурения скважины шлам содержит углеводороды, шлам должен быть нагрет и гомогенизирован до отделения в центрифуге для получения лучших результатов отделения.

Центрифуга разделяет шлам на твердое и жидкое вещество, содержащие воду и масло.

Последующее разделение позволяет рекуперировать, как воду, так и масло.



Качество, достигнутое в процессе производства, дает нашим машинам большую надежность на протяжении многих лет, даже при очень высоких темпах работы. Чугунное литье основания, литье из нержавеющей стали разгрузок и особый контроль выбора компонентов являются некоторыми из деталей, которые способствуют успеху наших машин. После длительного периода изучений и исследований мы сейчас можем предложить с большим удовлетворением длительный и единственный опыт на всех установках, где работают наши центрифуги. Этот опыт позволяет нам предложить продукт, который может обеспечить низкий износ со временем и отличные характеристики при разделении твердых и жидких веществ.

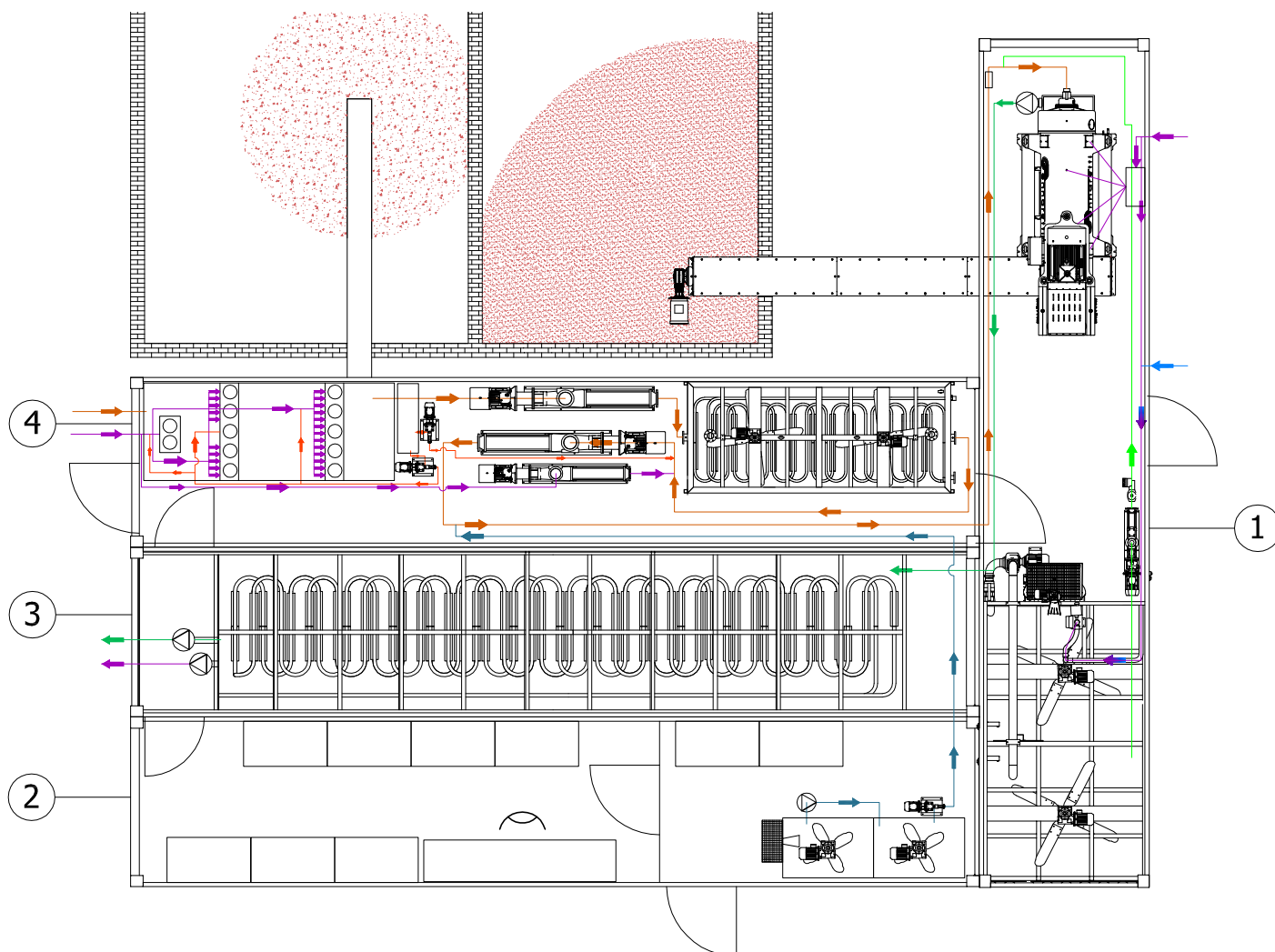
ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ GENNARETTI:

- / Высокая дегидратация сухого твердого вещества на выходе
- / Высокие расходы входа и выхода
- / Небольшая площадь, занимаемая в плане системой
- / Работа в автоматическом режиме после пуска
- / Низкое обслуживание и рабочая сила, в общем
- / Запроектирована для работы с абразивным шламом
- / Проектируется и производится на 100 % в Италии
- / Поставка комплектных установок под ключ или только центрифуг
- / Сертификации CE, ISO 9001 и ISO 14001
- / Полностью автоматическое управление с программным обеспечением фирмы Gennaretti
- / Возможность управления также вспомогательной оснасткой заказчика
- / Проектирование во взрывобезопасном исполнении, стандарт ATEX, систем инертной среды и вентиляции
- / НИОКР, внутреннее проектирование и производство

ЦЕНТРИФУГИ ФИРМЫ GETECH С ВЫСОКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ В НЕФТЕХИМИИ (также имеются в наличии небольшие модели)

МОДЕЛЬ ЦЕНТРИФУГИ	МОЩНОСТЬ ОСНОВНОГО ДВИГАТЕЛЯ (кВт)	РАСХОД ТВЕРДОГО СУЗОГО ВЕЩЕСТВА (ТОНН В ЧАС - ТЧ)	РАСХОД ШЛАМА НА ВХОДЕ (КУБИЧЕСКИХ МЕТРОВ В ЧАС)
GHT305VF30	30	3	10
GHT 505VF75	75	5 - 8	25
GHT 505VF600S90	90	9 - 11	35
GHT 505VF600SI 32	132	12 - 15	45
GHT 505VF600S200	200	16 - 22	60
GHT 605VF200	200	25 - 30	100
GHT 605VF315	315	35 - 45	140

Технические данные могут быть изменены в связи с нашим постоянным улучшением.



- шлам
- техническая вода
- чистая вода
- редуктор вязкости
- полимер
- масло

ЧАСТЬ 1

- / 40-футовый контейнер
- / Центрифуга GHTVF,90 или 132 или 200 кВт
- / Автоматическая станция полимера
- / Шнек удаления сухого вещества
- / Измеритель расхода/измеритель плотности/ измеритель вязкости
- / Ванна и насос осветленной жидкости
- / Система автоматической мойки бетона

ЧАСТЬ 2

- / 40-футовый контейнер
- / Основной электрический щит
- / Система автоматической подготовки цементного раствора
- / Химическая лаборатория и рабочий стенд

ЧАСТЬ 3

- / 40-футовый контейнер
- / Змеевик нагревания и перегородки для отделения воды и масла
- / Нагнетательный насос воды
- / Нагнетательный насос масла

ЧАСТЬ 4

- / 40-футовый контейнер
- / 3-ступенчатый пескоотделитель
- / Ванна гомогенизации шлама
- / Ванна нагревания шлама
- / Насосы шлама
- / Насос растворимой воды
- / Ванна и насосы редуктора вязкости
- / Шнек удаления песка и камней

GETECH s.r.l.

60035 JESI (An) ITALY

Tel +39.0731.200200

Fax +39.0731.218724

sales@gennaretti.com

www.getech.it